

FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

ADHESIVO DE SOLAPE

DESCRIPCIÓN

Adhesivo de contacto en base solvente, especialmente el pegado de solapes de membranas en trabajos de impermeabilización. Este adhesivo está especialmente recomendado para el pegado de distintos materiales elastoméricos (especialmente EPDM y BUTILO).

PROPIEDADES GENERALES

Polímero base:	Caucho sintético modificado con resinas.
Sólidos:	44±1 %.
Densidad:	0,85 aprox. a 20° C.
Viscosidad:	2200±300 cps. (Brookfield RVT sp.nº4 a 25° C).
Aplicación:	Rodillo o brocha.
Rendimiento:	8-10 metros lineales / litro para juntas de solape de 10 cm.

PRINCIPALES APLICACIONES Y MODO DE EMPLEO

Adhesivo de contacto para el pegado de solapes de membranas de EPDM y caucho BUTILO. Tiene una buena resistencia al calor, excelente tack inicial, y desarrolla una excelente fuerza inicial y final. Presenta una excelente resistencia al envejecimiento. Homogeneizar el producto antes de su uso. Aplicar el adhesivo uniformemente en ambas superficies del solape a unir. Una vez aplicado, dejar secar 10-15 minutos antes de efectuar el pegado. No dejar secar más de 1 hora. Después, se efectuará presión sobre los materiales para asegurar un contacto completo. El pegado es inmediato, con un fuerte agarre inicial. No es conveniente forzar las uniones hasta pasadas 24 horas.

PRECAUCIONES.

Con el tiempo frío y húmedo la evaporación de los disolventes puede provocar la aparición de una película de humedad condensada en la superficie del adhesivo (rocío). En estos casos el pegado no podrá realizarse hasta que se evapore la humedad. Evítese trabajar en dichas condiciones. Para mayor información y precauciones de empleo consulte la Ficha de datos de Seguridad del producto.

ALMACENAJE

Almacenar en lugar fresco y seco. Temperatura de almacenaje recomendada entre +5°C y +35°C. Consumir preferentemente antes de los 12 meses desde su fabricación.

PRESENTACIÓN

Botes de 1 litro y pails de 5 litros. Disponible en color negro.

Los consejos que se incluyen en este documento así como la información verbal de nuestro Departamento Técnico son correctos según nuestra experiencia y resultados en diferentes procesos de fabricación, ofreciéndose como colaboración sin compromiso, ya que la aplicación y/o utilización de nuestros productos queda fuera de nuestro control. Las pruebas realizadas por nuestro Departamento Técnico no garantizan la efectividad de los procesos recomendados, ni les eximen de su responsabilidad de comprobarlos en sus instalaciones.